

Produktionsdaten, Maschinendaten und Bearbeitungsmöglichkeiten

Marie-Curie-Straße 1
D - 48712 Gescher

Telefon: +49 [0] 2542 - 955 52 - 0
Fax: +49 [0] 2542 - 955 52 - 222

E-Mail: info@wiropa.de
Web: www.wiropa.de

Production data, Machine data and Processing options

	maximale Bearbeitungsbreite <i>maximum width</i>	maximale Bearbeitungslänge <i>maximum length</i>	maximale Bearbeitungsstärke <i>maximum thickness</i>
Laser (gerade Schnitte) <i>Laser (straight cut)</i>	5.000 mm <i>5,000 mm</i>	37.000 mm <i>37,000 mm</i>	
Laser (Fasenschnitte) <i>Laser (chamfering cuts)</i>	4.500 mm <i>4,500 mm</i>	36.500 mm <i>36,500 mm</i>	
Laser (Stahl) <i>Laser (Steel)</i>			25 mm gerade <i>25 mm straight</i>
Laser (Edelstahl) <i>Laser (stainless Steel)</i>			18 mm gerade <i>18 mm straight</i>
Laser (Aluminium) <i>Laser (Aluminium)</i>			12 mm gerade <i>12 mm straight</i>
Plasma (1-Brennerbetrieb) <i>Plasma (1-Burner in operation)</i>	5.000 mm <i>5,000 mm</i>	38.000 mm <i>38,000 mm</i>	
Plasma (2-Brennerbetrieb) <i>Plasma (2-Burners in operation)</i>	2 x 2.500 mm <i>2 x 2,500 mm</i>	38.000 mm <i>38,000 mm</i>	
Plasma (Stahl) <i>Plasma (Steel)</i>			60 mm <i>60 mm</i>
Plasma (Edelstahl) <i>Plasma (stainless Steel)</i>			60 mm <i>60 mm</i>
Plasma (Aluminium) <i>Plasma (Aluminium)</i>			60 mm <i>60 mm</i>
Laser- und Plasmaschneiden in einem Arbeitsgang (Werte analog o.g.) <i>Laser- and plasma cutting in one working process (value as mentioned above)</i>	5.000 mm <i>5,000 mm</i>	15.000 mm <i>15,000 mm</i>	
Hydr. Tafelschere <i>Hydr. plate shear</i>		8.000 mm <i>8,000 mm</i>	13 mm <i>13 mm</i>
Hydr. Tafelschere <i>Hydr. plate shear</i>		3.100 mm <i>3,100 mm</i>	13 mm <i>13 mm</i>
2 hydraulische Abkantpressen 12.500 kN x 10.200 mm <i>2 hydraulic bending presses 12,500 kN x 10,200 mm</i>		2 x 10.200 mm <i>2 x 10,200 mm</i>	
in Tandembetrieb 25.000 kN x 20.400 mm <i>in tandem operation 25,000 kN x 20,400 mm</i>		1 x 20.400 mm <i>1 x 20,400 mm</i>	

Querschnitte, Güten, Stärken und Längen in Absprache mit WiRoPa, da größtenteils werkzeugabhängig. Anarbeitung: Bohren, Fasen, Schweißen, Verzinken, Strahlen, etc.

Cross section cuts, qualities, thicknesses and lengths in accordance with WiRoPa because of availability of tools. Processings: drilling, chamfering, welding, galvanising, blasting, etc.

